

Jedno ili dvokomponentna elastična, čista alifatična poliuretanka smola

OPIS

HYPERDEMO ADY je jedno-ili dvo komponentna elastična, čista alifatična poliuretanska smola koja se umrežava sa vlagom iz vazduha. Stvara čvrsti elastični film s izvrsnim prijanjanjem na različite podloge.

Proizvod ima saglasnost EU za ovakvu vrstu materijala EOTA (European Organization of Technical Approval).

PREPORUČUJE SE ZA

- Zaštitu drva(lakiranje), kamena, mermera, betona, čelika itd.
- Kao nevidljiva hidroizolacija balkona iznad kamena, mermera, drva, u pukotinama itd.
- Kao pod iznad betona ili sintetičkih premaza, za vanjske i unutrašnje aplikacije
- Može se upotrebljavati i u industriji kao završni sloj kod raznih aplikacija: smašine, automobili itd. Može se upotrebljavati i u pomorskoj industriji.

PREDNOSTI

- Jednostavna aplikacija: jedno-ili dvokomponentan
- Stvara prozirnu membranu, ne žuti
- Visoko otporan na hidrolizu
- Brzo se umrežava
- Odlična hidroizolacijska svojstva
- Odlična hemijska otpornost
- Odlična otpornost na abraziju.
- Ostaje elastičan čak i na vrlo niskim temperaturama
- Kada se pigmentira daje stabilnu

PRIMENA

Može se uspešno primeniti na:

Beton, fibrozni cement, mozaik, cementni crep, stare (ali dobro prionjene) akrilne i bitumenske slojeve, drvo, korodirani metal, galvanizirano gvožđe.

Pigmentacija:

Koristite specijalne pigmente. Za više informacija kontaktirajte LASER LUX d.o.o.

Uslovi za betonsku podlogu(standardni)

- Tvrdoća: R28=15 Mpa
- Vlažnost: W<10%.
- Temperatura: od 5°C-35°C.
- Relativna vlažnost: <85%.

Izbor prajmera za različite uslove i podloge:

- Vlažna podloga: Aquadur ili Universal-Primer 2K 4060
- Visoko porozne podloge: Primer PU.
- Visoko porozna vlažna podloga: Aquadur ili Universal Primer 2K 4060.
- Nezdrav beton: Primer PU ili Universal Primer 2K 4060.
- Neporozne podloge kao glazirane pločice: Aquadur ili Primer W
- Neporozne jaki industrijski podovi ili mozaici: Aquadur ili Primer W
- Neporozne podloge kao mermer: Aquadur ili Universal Primer 2K 4060.
- Negativan pritisak ili kapilarna vlaga (rezervoari): Aquadur
- Metal - galvanizirani čelik- Aluminijum: Aquadur ili Universal Primer 2K 4060
- Drvo: Bez prajmera ili Primer Pu.
- Bitumanski premazi: Universal Primer 2K 4060 .
- Bitumenske trake: Universal Primer 2K 4060 .
- Ponovno premazivanje posle nekoliko dana: Universal Primer -2K 4060.

PRIPREMA POVRŠINE

Očistite površinu upotrebom vodenog mlaza ako je moguće. Odstranite ulje, masnoće i dr. kontaminirane površine. Cementno mleko, labave čestice, premaz za oplata, premaz za vezivanje i sl., trebaju biti uklonjeni. Popunite nepravilnosti na podlozi odgovarajućim materijalima.

HYPERDESMO ADY

PRAJMERISANJE

Nanesite odgovarajući prajmer prema gore navedenim uputstvima.

Upozorenje:

Gde se proizvod upotrebljava kao proziran, imajte na unu da i prajmer i podloga trebaju biti UV otporni. Za više informacija kontaktirajte LASER LUX d.o.o.

MEŠANJE

Upotrebite električni mikser sa malim brojem obrtaja (300 RPM). Uglavnom nije potreban razređivač, u slučaju da ga upotrebite koristite Xylol.

NANOŠENJE

Materijal nanosite valjkom ili četkom u jednom ili dva premaza. Ne dozvolite da prođe više od 48 sati između dva premaza. Ako prođe više vremena (napr. više od 4 dana) ili ako se bojite za prijanjanje između slojeva, upotrebite; Universal – Primer-2K 40460

PREDOSTROŽNOSTI

HYPERDESMO ADY sadrži male količine isparljivih rastvarača. Primenjujte ga u dobro provetrenim prostorijama. Nemojte pušiti. Primenjujte ga dalje od otvorenog plamena. U slaboprovetrenim uslovima koristite ventilator i zaštitne maske. Imajte na umu da su rastvarači teži od vazduha pa se povlače po podu.

POTROŠNJA

Minimalna ukupna potrošnja: 1-1,2 lit./m².

ČIŠĆENJE

Aočistite alati opremu prvo s papirnatim ubrusima zatim očistite sa razređivačem **Solvent-01**. Nemojte pokušati čistiti valjak, ne isplati se.

PAKOVANJE

Kante od 20 lit., 5 lit., 1 lit.

SKLADIŠTENJE

HYPERDESMO ADY može biti čuvan minimum 12 meseci u originalnom pakovanju na temperaturi od 5°C-25°C na suvom mestu.

Kada otvorite kantu, bilo bi poželjno odmah ga upotrebiti.

TEHNIČKA SVOJSTVA

U tečnom stanju

OSOBINA	JEDINICA	METOD	REZULTAT
Viskoznost (Brookfeild)	cP	ASTM D2196, @25°C	100
Specifična težina	gr/cm ³	ASTM D1475/ DIN53217/ ISO2811, @20°C	0,95
Suvoća na dodir, @25°C & 55%RH	sati	-	4-6
Vreme do sledećeg premaza	sati	-	6-24

Vulkanizirana –stvrđnuta membrana

OSOBINA	JEDINICA	METOD	REZULTAT
Radna temperatura	°C	-	-40 do 80
Max. šok temperatura	°C	-	200