



GRUBO MALTERISANJE

Unapred pripremljen malter koji obezbeđuje vezivni spoj za Vandex Refurbishment Plaster System

- Grubo malterisanje u skladu sa WTA* Specifications 2-9-04/D
- Obezbeđuje dobre vezivne spojeve čak i posle dužeg vremenskog perioda

OPIS PROIZVODA

Unpred pripremljen malter, u skladu sa standardom DIN 18 557, grupa maltera PIII u skladu sa DIN 18 550, da unapredi spojeve sa Vandex Refurbishment Plaster System na mineralnim površinama.

PODRUČJA PRIMENE

VANDEX ROUGH CAST koristi se kao vezivni materijal na površinama kao što su VANDEX LEVELLING PLASTER ili VANDEX REFURBISHMENT PLASTER white za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.

SVOJSTVA MATERIJALA

VANDEX ROUGH CAST koristi se kao vezivni materijal za različite vrste maltera i takođe služi da isisa površinsku vlagu a primeljiv je na svim malterisanim površinama. Može se ponovo premazivati nakon dužeg vremenskog perioda.

PRIPREMA POVRŠINA

Ukloniti postojeći malter, bilo koji premaz ili nečistoće koje bi usporile vezivanje, sve do golih-čistih zidova (u slučaju podižeće vlage, do 1 m iznad znakova vidljive vlage ili kontaminacije soli). Ukloniti sva druga strana tela iz strukture koja bi mogla izazvati poremećaj kao što su drvo ili čelik. Spustiti prostore maltera na dubinu oko 20 mm. Temeljno očistiti zidove žičanom četkom ili nekim drugim sredstvom (ne koristiti vodu) a zatim odmah ukloniti otpadni materijal sa poda kako ne bi izazvao oštećenja. Preporučuje se zaštita poda polietilenom pre pripreme zidne površine.

TRETMAN POVRŠINA SA KONTAMINACIJOM SOLI

Ako su površine kontaminirane sa solima:

1. Za nitratnu kontaminaciju, korsititi VANDEX MINERALIT u skladu sa VANDEX MINERALIT standardnom specifikacijom.
2. Za sumpornu kontaminaciju, pomešati 6 kg VANDEX ANTI SULPHATE sa 1 vrećom (30 kg) VANDEX ROUGH CAST.

MEŠANJE

Koristiti električni mikser. Sipati sadržaj vreće (30 kg) VANDEX ROUGH CAST u oko 6.5 litara čiste, hladne vode. Potrošnja vode pri optimalnim uslovima mešanja bi trebala da bude oko 220 l/h. Mešati intenzivno do propisane koegzistencije materijala (isključivo sa električnim mikserom). Mešati minimum 3 minuta. Da bi se izbegle mogućnosti segregacije, mešati samo jednom.

PRIMENA

VANDEX ROUGH CAST može se nanositi u premazu ili spreju na vlažnoj ali ne mokroj podlozi. Slobodna voda na površini mora biti uklonjena. VANDEX ROUGH CAST se nanosi na sloju sa prethodno obezbeđenom strukturom, pokriva se oko 50% površine u prolazu. Ne prekrivati spojeve VANDEX ROUGH CAST. Debljina sloja ne bi trebala prelaziti 5 mm. Ostaviti površinu premazanu sa VANDEX ROUGH CAST grubom, bilo da se materijal nanosi u spreju ili premazu.

Ostaviti VANDEX ROUGH CAST sve dok ne očvrse i bude u mogućnosti da prihvati sledeći sloj (minimum 4 sata). Obezbediti vlažnu površinu (ne mokru) pri nanosu sledećeg sloja.

NAPOMENE

- a) Očvrsnut VANDEX ROUGH CAST je paro propustan
- b) Primena VANDEX ROUGH CAST je predmet Plaster Guidelines u skladu sa DIN 18 550: topota, mraz, naleti vetra trebali i se izbegavati u toku primene i 24 časa posle primene. Tokom ovog perioda VANDEX ROUGH CAST se mora održavati vlažnim.
- c) Zaštititi staklo, drvo, ili bilo koji drugi materijal koji se nalazi u okolini.
- d) Ako je kontaminacija pojavi, očistiti površinu momentalno.
- e) Očistiti alat čistom vodom, odmah nakon primene.
- f) Nisu potrebne posebne mere predostrožnosti pri odlaganju očvrsnutog materijala.

POTROŠNJA

Oko 5 kg/m² za debljinu sloja od 5 mm VANDEX ROUGH CAST, kada se primenjuje otvorena teksturna obrada na 50 % tretirane površine.

PAKOVANJE

30 kg PE papirni džak

SKLADIŠTENJE

Kada se čuva na suvom mestu u neštećenom i ne otvorenom pakovanju rok trajanja iznosi 6 meseci.

BEZBEDNOST I ZDRAVLJE

VANDEX ROUGH CAST sadrži cement i kalcijum hidroksid. Izaziva iritaciju kože. Opasnost od povrede očiju.

– Držati van domaćaja dece. Ne udisati u vidu prašine. Izbegavati kontakt sa očima i kožom. U slučaju kontakta sa očima isprati sa velikom količinom vode i obratiti se lekaru. Nositi adekvatnu zaštitnu opremu. – Za dalje informacije обратити се на Material Safety Data Sheet on www.vandex.com.

* WTA: International Association for the Science and Technology in Maintenance of Structures and Protection of Monuments

TEHNIČKI PODACI				
Izgled		Siv praškast		
Radna temperatura	[° C]	>5		
Vreme primene	[Min.]	25–40		
Gustina (čvrstog)	[kg/l]	1.8		
Zatezna čvrstoća	[N/mm ²]	15.6		
Napon tečenja	[N/mm ²]	4.4		
Adheziona čvrstoća na betonu	[N/mm ²]	2.2		
Dubina penetriranja vode	[mm]	posle 1 h: 5.5 posle 24 h: 20.0	>5	Debljina na testiranom sloju

All data are averages of several tests under laboratory conditions. In practice, climatic variations such as temperature, humidity, and porosity of substrate may affect these values.

The information contained herein is based on our long-term experience and the best of our knowledge. We can, however, make no guarantee since for a successful outcome, all circumstances in an individual case must be taken into consideration. Indications of quantities required are only averages which in certain cases might be greater.



An RPM Company

PROTECTION AND WATERPROOFING

HEADOFFICE AND INTERNATIONAL SALES: **VANDEX INTERNATIONAL LTD**
 P.O. Box, CH-4501 Solothurn/Switzerland
 Phone: +41 32 626 36 36, Fax +41 32 626 36 37
 E-mail: info@vandex.com www.vandex.com

PRODUCTION AND SALES GERMANY/AUSTRIA:
VANDEX ISOLIERMITTEL-GESELLSCHAFT m.b.H.
 P.O. Box, 1406, D-21487 Schwarzenbek/Germany
 Phone: +49 4151 89 15-0, Fax +49 4151 89 15 50
 E-mail: info@vandex.de

